

Scheda tecnica

SILICONE

ACETICO ALTE

TEMPERATURE

315°

07/02/2024

DESCRIZIONE

Il sigillante SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE 315° è sigillante monocomponente con sistema di polimerizzazione acetossilica, particolarmente adatto per applicazioni di sigillature ed incollaggio esposti ad alte temperature.

SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE 315° polimerizza a temperatura ambiente se esposto all'umidità presente nell'aria. Di consistenza pastosa, non insacca. Di facile applicazione, polimerizza in una gomma dura e flessibile. SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE 315° mostra buona adesione su molti substrati. Limitazioni: SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE 315° non è adatto per applicazione in punti dove è possibile un contatto con sostanze alimentari.

È possibile che si verifichi una sbavatura su substrati porosi come calcestruzzo, marmo, granito ed altre pietre naturali. Per determinare il prodotto adeguato da utilizzare su questi substrati sensibili, è necessario eseguire prove specifiche. SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE 315° non è testato né se ne dichiara l'idoneità per l'impiego in campo medico o farmaceutico.

PROPRIETÀ

COMPOSIZIONE	sigillante siliconico a polimerizzazione acetica
CONSISTENZA	pastosa
CONFEZIONI	cartucce in PE da 310 ml, sacchetti da 400 ml o 600 ml e fustini da 20 kg - Altre confezioni su richiesta
RESISTENZA AL FREDDO DURANTE IL TRASPORTO	buona
COLORI DISPONIBILI	Rosso, nero

DATI TECNICI

VELOCITÀ DI ESTRUSIONE (6,2 bar)	(220 ± 70) g/min
COLABILITÀ (ISO 7390)	<2,5 mm
PESO SPECIFICO (ISO 1183)	(1,02 ± 0,05) g/cm ³
DUREZZA (ISO 868)	30 ± 10 Shore A
ALLUNGAMENTO A ROTURA (ISO 8339)	120 %
MODULO AL 100% (ISO 8339)	0,4 N/mm ²
FORMAZIONE DI PELLICOLA (23 °C 50 % r.h)	15 ± 5 minuti
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	-65° + 260°
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	da +5 °C a +40 °C

APPLICAZIONE

PREPARAZIONI DELLE SUPERFICI	Tutte le superfici devono essere pulite ed asciutte. Sgrassare e lavare via qualsiasi contaminante che potrebbe impedire l'adesione. Fra i solventi adatti ricordiamo l'alcool isopropilico, l'acetone e il metiletilchetone.
------------------------------	---

Le presenti norme tecniche si basano su prove attendibili ed esperienze pratiche e servono a consigliarvi per un migliore utilizzo. Anche se le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda sono ritenuti attendibili, Uniflex SpA declina ogni responsabilità in merito. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove dirette per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Per il resto si rimanda alle nostre condizioni d'uso

Partita IVA IT01520390228 - Cod. fisc. e Reg. Imprese TN 01520390228 - Capitale Sociale € 300.000,00 i.v.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento ex art. 2497 e segg. C.C. da parte di "SELENA FM SPOTKA AKCYJNA", con sede in Ul. Strzegomska 2-4 WROCLAW (Polonia)
Numero di Iscrizione al Registro delle Imprese di Wroclaw (file number) PL 8840030013



	<p>E' possibile ottenere un'adesione senza primer su molti substrati come vetro, metalli e materiali plastici tecnici comuni. Normalmente, non si può ottenere una buona adesione su alcuni substrati come il PTFE, il polietilene, il polipropilene e materiali affini. Per ottenere la massima adesione, si consiglia l'uso di un Primer. Dopo aver pulito con un solvente, applicare uno strato sottile di Primer per immersione, spruzzatura o a pennello. Lasciar asciugare il Primer da 15 a 90 minuti a temperatura ambiente e con umidità relativa uguale o superiore al 50%.</p>
MODALITA' DI APPLICAZIONE	<p>Applicare il Sigillante Siliconico SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE 315° su una delle superfici preparate, quindi coprire immediatamente con l'altro substrato da incollare. Mediante esposizione all'umidità, il materiale appena applicato forma una pellicola in circa 10 minuti a temperatura ambiente e con il 50% di umidità relativa. Un'eventuale spatolatura deve essere completata prima che si formi questa pellicola. La superficie è spatolabile con facilità.</p>
TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE	<p>Dopo la formazione della pellicola la polimerizzazione continua, dalla superficie, verso l'interno. In 24 ore (a temperatura ambiente e con il 50% di umidità relativa) il Sigillante Siliconico SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE 315° polimerizza ad una profondità di circa 3mm. Per le sezioni molto profonde, soprattutto nei casi di accesso limitato all'umidità atmosferica, i tempi per una polimerizzazione completa saranno più lunghi. Il tempo di polimerizzazione si allunga, infatti, a livelli di umidità più bassi. Prima di manipolare e imballare i componenti incollati, si avvertono gli utenti che occorre attendere un tempo sufficiente, affinché l'integrità della sigillatura adesiva non venga compromessa. Questo dipende da molti fattori e deve essere determinato dall'utente per ogni applicazione specifica.</p>
STABILITÀ AL MAGAZZINAGGIO	<p>Se conservato ad una temperatura fino a 30°C nei suoi contenitori originali e mai aperti, il Sigillante Siliconico SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE 315° ha una vita utile di 24 mesi dalla data di produzione.</p>

NOTE

Irritante per gli occhi e per la pelle. In caso di contatto, lavare abbondantemente con acqua. Tenere fuori dalla portata dei bambini.