

MX – JOINT



Matrice inorganica per connettori a fiocco JOINT

CAMPI D'IMPIEGO

- Adeguamento e miglioramento del comportamento statico e antisismico degli edifici in muratura e calcestruzzo armato.
- Rinforzo strutturale di maschi murari e fasce di piano di edifici in muratura.
- Rinforzo strutturale di cantonali e fasciature di piano in muratura.
- Rinforzo strutturale di cordoli di sommità in muratura.
- Rinforzo strutturale di archi, volte e cupole in muratura.
- Rinforzo strutturale di infrastrutture in muratura.
- Rinforzo a taglio di travi in calcestruzzo armato.
- Rinforzo a pressoflessione di pilastri in calcestruzzo armato.
- Rinforzo strutturale di infrastrutture in calcestruzzo armato.
- Presidi di antiribaltamento delle tramezzature interne.
- Presidi di antiribaltamento delle tamponature esterne.
- Collegamento tra la struttura portante travi e pilastri in calcestruzzo armato con elementi non strutturali.
- Presidi e messa in sicurezza di solai in latero – cemento e ad arco – volta.
- Interventi non strutturali in edifici pubblici.

VANTAGGI E PROPRIETA' DEL SISTEMA

- Matrice inorganica con notevole capacità adesiva al supporto e compatibilità chimico-fisica alla muratura.
- Semplicità e affidabilità di posa della matrice inorganica che si posa come una malta tradizionale.
- Sistema applicabile anche su supporti umidi e senza l'uso di protezioni speciali.

MODALITÀ D'IMPIEGO

PREPARAZIONE DELLA MATRICE INORGANICA MX-JOINT

- Aprire il contenuto del secchio da 5 kg di matrice inorganica **MX-JOINT**.
- Inserire il 90% del contenuto necessario di acqua totale (0,95 litri di acqua pulita) e miscelare per ca. tre minuti.
- La miscelazione dovrà essere continua senza interruzioni e realizzata per mezzo di trapano a frusta azionato a bassa velocità, sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

PER INGHISAGGIO ALL'INTERNO DEL FORO

- Aggiungere la restante quantità di acqua (0,10 litri di acqua pulita) e proseguire alla miscelazione sino all'ottenimento dell'impasto omogeneo e privo di grumi di "consistenza pastosa/cremosa".
- Versare il contenuto all'interno della **PISTOLA** Ruregold.
- Procedere con l'iniezione all'interno del foro della matrice inorganica **MX-JOINT** per mezzo della **PISTOLA** Ruregold.

PER IMPREGNAZIONE DEL CONNETTORE A FIOCCO

- Aggiungere la restante quantità di acqua (0,35 litri di acqua pulita) e proseguire alla miscelazione sino all'ottenimento dell'impasto omogeneo e privo di grumo di "consistenza fluida".
- Procedere all'impregnazione della porzione di connettore a fiocco precedentemente preparata.

SISTEMA FRM PER MURATURA

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ DELLA MATRICE INORGANICA MX- JOINT	
Densità	ca. 1800 kg/m ³
Temperatura di applicazione	da +5°C a +35°C
Resistenza a compressione a 28 giorni	≥ 40 MPa
Resistenza a flessione a 28 giorni	≥ 3 MPa
Modulo elastico a compressione a 28 giorni	≥ 18,50 GPa
Consumo	ca. 0,8 – 1,0 kg/m
Reazione al fuoco (D. M. 10/03/2005)	Euroclasse A2
Confezione	Bancali in legno a perdere con 72 secchi da 5 kg pari a 360 kg di prodotto sfuso
Condizioni di conservazione (D. M. 10/05/2004)	In imballi originali, in luogo coperto, fresco, asciutto e in assenza di ventilazione
Durata (D. M. 10/05/2004)	Massimo ventiquattro (24) mesi dalla data di confezionamento
Scheda di sicurezza	Disponibile sul sito www.ruregold.it
Marcatura CE	UNI EN 998 – 2

NOTE GENERALI/AVVERTENZE

Mettere in opera la matrice inorganica **MX – JOINT** secondo le modalità indicate dal Progettista e Direzione Lavori. Fare particolare attenzione all'eventuale ciclo di preparazione del supporto.

Stoccare il materiale in luogo coperto ed asciutto lontano da sostanze che ne possano compromettere l'integrità e adesione della matrice scelta. Indossare gli opportuni DPI di cantiere per le fasi di posa in opera. Attenersi alle Linee Guida del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici in materia di progettazione e Direzione Lavori dell'intervento.

Per approfondimenti tecnici contattare l'Assistenza Tecnica Ruregold 02.48011962– info@ruregold.it

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera della matrice inorganica **MX – JOINT** della Ruregold specifica per le connessioni, con resistenza a compressione ≥ 40 MPa, resistenza a flessione ≥ 3 MPa. Il sistema di connessione in fibre unidirezionali di pbo tipo **PBO-JOINT** della Rurgold e di carbonio tipo **C-JOINT** della Ruregold consente la realizzazione di connessioni d'aggancio fra le strutture esistenti e il rinforzo strutturale e di ottenere, là dove richiesto, la continuità necessaria del rinforzo. Realizzazione di connessione anche per interventi antiribaltamento con i connettori in fibra di basalto tipo **B-JOINT** della Ruregold o con i connettori in fibra di vetro tipo **G-JOINT** della Ruregold. Connessioni passanti in corrispondenza dei cantonali e dei martelli murari. Sistema di connessione coerente con linee guida CNR DT 215/2018. Classificazione di reazione al fuoco del sistema secondo UNI EN 13501-1: A2-s1, d0. Preparazione delle superfici e applicazione del sistema secondo le indicazioni del produttore.



Ruregold s.r.l.

Piazza Centro Commerciale, 43
20090 San Felice di Segrate (MI)
info@ruregold.it - www.ruregold.it
Assistenza tecnica 02.48011962

La presente scheda tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Ruregold si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti Ruregold sono destinati al solo uso professionale.

Edizione 02/2021