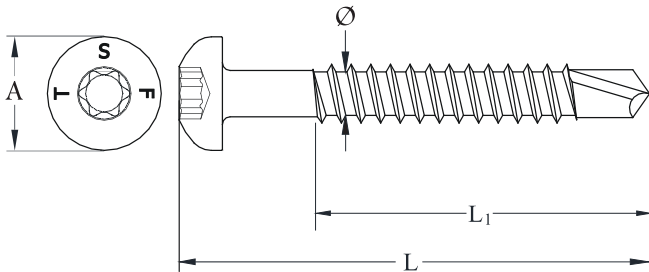


**RK 01** Vite Testa Cilindrica, impronta a 6 lobi, autoperforante



SCHEDA TECNICA



$\varnothing$	diametro esterno vite
L	lunghezza vite
L <sub>1</sub>	lunghezza della parte filettata più la punta
A	Larghezza testa
M <sub>t</sub>	momento di rottura a torsione
N <sub>k</sub>	carico caratteristico di rottura a trazione
V <sub>k</sub>	carico caratteristico di rottura a taglio

**Informazioni per l'installazione**

Massima capacità di foratura:	4 [mm]
Velocità di foratura massima:	1800÷2500 [rpm]
Rivestimento:	Zincata, 5 µm (esente CrVI)

SCHEDA TECNICA RK 01

Codice Articolo	Misura Vite d x L (mm)	T <sub>fix</sub> (spess. fissabile)		M <sub>t</sub> (Nm)	N <sub>k</sub> (kN)	V <sub>k</sub> (kN)	Codice Articolo	Misura Vite d x l (mm)	T <sub>fix</sub> (spess. fissabile)		M <sub>t</sub> (Nm)	N <sub>k</sub> (kN)	V <sub>k</sub> (kN)					
		min	max*						min	max*								
<b>Ø 2,9 / T-10</b>							<b>Ø 4,8 / T-25</b>											
RK 01 29 009	2,9 x 9,5	0,5	1,5 - t <sub>II</sub>	1,5	3,70	1,86	RK 01 48 013	4,8 x 13	0,5	2 - t <sub>II</sub>	9	11	3,90					
RK 01 29 013	2,9 x 13	0,5	5 - t <sub>II</sub>				RK 01 48 016	4,8 x 16	0,5	5 - t <sub>II</sub>								
RK 01 29 016	2,9 x 16	0,5	8 - t <sub>II</sub>				RK 01 48 019	4,8 x 19	0,5	8 - t <sub>II</sub>								
RK 01 29 019	2,9 x 19	0,5	11 - t <sub>II</sub>				RK 01 48 022	4,8 x 22	0,5	11 - t <sub>II</sub>								
RK 01 29 022	2,9 x 22	0,5	14 - t <sub>II</sub>				RK 01 48 025	4,8 x 25	0,5	14 - t <sub>II</sub>								
<b>Ø 3,5 / T-15</b>							<b>Ø 5,5 / T-25</b>											
RK 01 35 009	2,9 x 9,5	0,5	1 - t <sub>II</sub>	2,8	5,90	3	RK 01 55 013	5,5 x 13	0,5	14 - t <sub>II</sub>				13	17,20	9,20		
RK 01 35 013	3,5 x 13	0,5	4 - t <sub>II</sub>				RK 01 55 016	5,5 x 16	0,5	4 - t <sub>II</sub>								
RK 01 35 016	3,5 x 16	0,5	7 - t <sub>II</sub>				RK 01 55 019	5,5 x 19	0,5	7 - t <sub>II</sub>								
RK 01 35 019	3,5 x 19	0,5	10 - t <sub>II</sub>				RK 01 55 022	5,5 x 22	0,5	10 - t <sub>II</sub>								
RK 01 35 022	3,5 x 22	0,5	13 - t <sub>II</sub>				RK 01 55 025	5,5 x 25	0,5	13 - t <sub>II</sub>								
RK 01 35 025	3,5 x 25	0,5	16 - t <sub>II</sub>				RK 01 55 032	5,5 x 32	0,5	20 - t <sub>II</sub>								
RK 01 35 032	3,5 x 32	0,5	23 - t <sub>II</sub>	<b>Ø 4,2 / T-20</b>														
<b>Ø 3,9 / T-15</b>							<b>Ø 4,8 - Resistenza caratteristica</b>											
RK 01 39 013	3,9 x 13	0,5	4 - t <sub>II</sub>	4,8	7,80	2,70	Qualità dell'acciaio			Qualità dell'acciaio			Qualità dell'acciaio					
RK 01 39 016	3,9 x 16	0,5	7 - t <sub>II</sub>				S235			S275			S355					
RK 01 39 019	3,9 x 19	0,5	10 - t <sub>II</sub>				1,43			1,65			2,10					
RK 01 39 022	3,9 x 22	0,5	13 - t <sub>II</sub>				2,85			3,30			4,30					
RK 01 39 025	3,9 x 25	0,5	16 - t <sub>II</sub>				1,25 kN			1,45 kN			1,90 kN					
RK 01 39 032	3,9 x 32	0,5	23 - t <sub>II</sub>				1,36 kN			1,59 kN			2,04 kN					
RK 01 39 038	3,9 x 38	0,5	29 - t <sub>II</sub>				1,44 kN			1,70 kN			2,18 kN					
RK 01 39 045	3,9 x 45	0,5	36 - t <sub>II</sub>				2,5 kN			2,94 kN			3,80 kN					
RK 01 39 050	3,9 x 50	0,5	41 - t <sub>II</sub>				2,5			2,94			3,80					
<b>Ø 4,2 / T-20</b>							<b>Ø 5,5 - Resistenza caratteristica</b>											
RK 01 42 013	4,2 x 13	0,5	4 - t <sub>II</sub>	5,6	8,70	4,70	Qualità dell'acciaio			Qualità dell'acciaio			Qualità dell'acciaio					
RK 01 42 016	4,2 x 16	0,5	7 - t <sub>II</sub>				S235			S275			S355					
RK 01 42 019	4,2 x 19	0,5	10 - t <sub>II</sub>				6			7			8,40					
RK 01 42 022	4,2 x 22	0,5	13 - t <sub>II</sub>				7,95			9,95			11,20					
RK 01 42 025	4,2 x 25	0,5	16 - t <sub>II</sub>				9,95			11,80			14					
RK 01 42 032	4,2 x 32	0,5	23 - t <sub>II</sub>				1,25 kN			1,45 kN			1,90 kN					
RK 01 42 038	4,2 x 38	0,5	29 - t <sub>II</sub>				1,36 kN			1,59 kN			2,04 kN					
RK 01 42 045	4,2 x 45	0,5	36 - t <sub>II</sub>				1,44 kN			1,70 kN			2,18 kN					
							2,5 kN			2,94 kN			3,80 kN					
							2,5			2,94			3,80					

\* t<sub>II</sub> - spessore del supporto in metallo su cui fissare

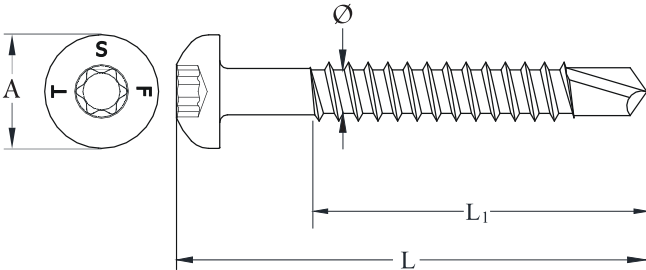
Resistenza all'estrazione da profilo di acciaio

Ø 2,9 - Resistenza caratteristica					Ø 3,5 - Resistenza caratteristica					Ø 3,9 - Resistenza caratteristica																											
Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio																											
		S235	S275	S355			S235	S275	S355			S235	S275	S355																							
Spessore profilo (mm)	1	Carichi (kN)	0,75	0,90	1,05	Spessore profilo (mm)	1	Carichi (kN)	1,43	1,65	2,10	Spessore profilo (mm)	1	Carichi (kN)	1,60	1,90	2,50																				
																		2	2,85	3,30	4,30	2	3,30	3,80	5												
Ø 4,2 - Resistenza caratteristica					Ø 4,8 - Resistenza caratteristica					Ø 5,5 - Resistenza caratteristica																											
Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio																											
		S235	S275	S355			S235	S275	S355			S235	S275	S355																							
Spessore profilo (mm)	2	Carichi (kN)	3,60	4,20	5,40	Spessore profilo (mm)	1	Carichi (kN)	1,25 kN	1,45 kN	1,90 kN	Spessore profilo (mm)	3	Carichi (kN)	6	7	8,40																				
																		3	5,40	6,30	8,20	1,2	1,36 kN	1,59 kN	2,04 kN	4	7,95	9,95	11,20								
																														1,5	1,44 kN	1,70 kN	2,18 kN	5	9,95	11,80	14

**RK 01** Vite Testa Cilindrica, impronta a 6 lobi, autoperforante



**TECHNICAL DATA SHEET**



Ø	Outside screw diameter
L	Overall screw length
L1	Threaded length
A	Head diameter
M <sub>t</sub>	Breaking torque moment
N <sub>k</sub>	Characteristic breaking tensile load
V <sub>k</sub>	Characteristic breaking shear load

**Installation information**

Maximum drilling capacity: 4 [mm]

Drilling speed: 1800÷2500 [rpm]

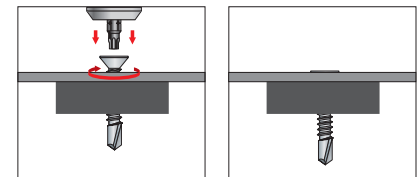
Coating: Zinc plated, 8 µm (CrVI free)

**TECHNICAL DATA SHEET OF RK 01**

Item Code	Screw size d x L (mm)	T <sub>fix</sub> (Fixture thickness)		M <sub>t</sub> (Nm)	N <sub>k</sub> (kN)	V <sub>k</sub> (kN)
		min	max*			
<b>Ø 2,9 / T-10</b>						
RK 01 29 009	2,9 x 9,5	0,5	1,5 - t <sub>II</sub>	1,5	3,70	1,86
RK 01 29 013	2,9 x 13	0,5	5 - t <sub>II</sub>			
RK 01 29 016	2,9 x 16	0,5	8 - t <sub>II</sub>			
RK 01 29 019	2,9 x 19	0,5	11 - t <sub>II</sub>			
RK 01 29 022	2,9 x 22	0,5	14 - t <sub>II</sub>			
<b>Ø 3,5 / T-15</b>						
RK 01 35 013	3,5 x 13	0,5	4 - t <sub>II</sub>	2,8	5,90	3
RK 01 35 016	3,5 x 16	0,5	7 - t <sub>II</sub>			
RK 01 35 019	3,5 x 19	0,5	10 - t <sub>II</sub>			
RK 01 35 022	3,5 x 22	0,5	13 - t <sub>II</sub>			
RK 01 35 025	3,5 x 25	0,5	16 - t <sub>II</sub>			
RK 01 35 032	3,5 x 32	0,5	23 - t <sub>II</sub>			
RK 01 35 038	3,5 x 38	0,5	29 - t <sub>II</sub>			
<b>Ø 3,9 / T-15</b>						
RK 01 39 013	3,9 x 13	0,5	4 - t <sub>II</sub>	4,8	7,80	2,70
RK 01 39 016	3,9 x 16	0,5	7 - t <sub>II</sub>			
RK 01 39 019	3,9 x 19	0,5	10 - t <sub>II</sub>			
RK 01 39 022	3,9 x 22	0,5	13 - t <sub>II</sub>			
RK 01 39 025	3,9 x 25	0,5	16 - t <sub>II</sub>			
RK 01 39 032	3,9 x 32	0,5	23 - t <sub>II</sub>			
RK 01 39 038	3,9 x 38	0,5	29 - t <sub>II</sub>			
RK 01 39 045	3,9 x 45	0,5	36 - t <sub>II</sub>			
RK 01 39 050	3,9 x 50	0,5	41 - t <sub>II</sub>			
<b>Ø 4,2 / T-20</b>						
RK 01 42 013	4,2 x 13	0,5	4 - t <sub>II</sub>	5,6	8,70	4,70
RK 01 42 016	4,2 x 16	0,5	7 - t <sub>II</sub>			
RK 01 42 019	4,2 x 19	0,5	10 - t <sub>II</sub>			
RK 01 42 022	4,2 x 22	0,5	13 - t <sub>II</sub>			
RK 01 42 025	4,2 x 25	0,5	16 - t <sub>II</sub>			
RK 01 42 032	4,2 x 32	0,5	23 - t <sub>II</sub>			
RK 01 42 038	4,2 x 38	0,5	29 - t <sub>II</sub>			
RK 01 42 045	4,2 x 45	0,5	36 - t <sub>II</sub>			
RK 01 42 050	4,2 x 50	0,5	41 - t <sub>II</sub>			

Item Code	Screw size d x l (mm)	T <sub>fix</sub> (Fixture thickness)		M <sub>t</sub> (Nm)	N <sub>k</sub> (kN)	V <sub>k</sub> (kN)
		min	max*			
<b>Ø 4,8 / T-25</b>						
RK 01 48 016	4,8 x 16	0,5	5 - t <sub>II</sub>	9	11	3,90
RK 01 48 019	4,8 x 19	0,5	8 - t <sub>II</sub>			
RK 01 48 022	4,8 x 22	0,5	11 - t <sub>II</sub>			
RK 01 48 025	4,8 x 25	0,5	14 - t <sub>II</sub>			
RK 01 48 032	4,8 x 32	0,5	21 - t <sub>II</sub>			
RK 01 48 038	4,8 x 38	0,5	27 - t <sub>II</sub>			
RK 01 48 045	4,8 x 45	0,5	34 - t <sub>II</sub>			
RK 01 48 050	4,8 x 50	0,5	39 - t <sub>II</sub>			
RK 01 48 060	4,8 x 60	0,5	49 - t <sub>II</sub>			
RK 01 48 070	4,8 x 70 / 60	15	59 - t <sub>II</sub>			
<b>Ø 5,5 / T-25</b>						
RK 01 55 019	5,5 x 19	0,5	7 - t <sub>II</sub>	13	17,20	9,20
RK 01 55 022	5,5 x 22	0,5	10 - t <sub>II</sub>			
RK 01 55 025	5,5 x 25	0,5	13 - t <sub>II</sub>			
RK 01 55 032	5,5 x 32	0,5	20 - t <sub>II</sub>			
RK 01 55 038	5,5 x 38	0,5	26 - t <sub>II</sub>			
RK 01 55 045	5,5 x 45	0,5	33 - t <sub>II</sub>			
RK 01 55 050	5,5 x 50	0,5	38 - t <sub>II</sub>			
RK 01 55 060	5,5 x 60	0,5	48 - t <sub>II</sub>			
RK 01 55 070	5,5 x 70 / 60	15	58 - t <sub>II</sub>			
RK 01 55 080	5,5 x 80 / 60	25	68 - t <sub>II</sub>			
RK 01 55 100	5,5 x 100 / 70	35	88 - t <sub>II</sub>			

\* t<sub>II</sub> = thickness of the steel sheet to be drilled



**Pull-out resistance from steel profile**

Ø 2,9 - Characteristic resistance					Ø 3,5 - Characteristic resistance					Ø 3,9 - Characteristic resistance									
Steel grade					Steel grade					Steel grade									
		S235	S275	S355			S235	S275	S355			S235	S275	S355					
Thickness (mm)	1	Loads (kN)	0,75	0,90	1.05	Thickness (mm)	1	Loads (kN)	1,43	1,65	2,10	Thickness (mm)	1	Loads (kN)	1,60	1,90	2,50		
									2	2,85	3,30				4,30	2	3,30	3,80	5
Ø 4,2 - Characteristic resistance					Ø 4,8 - Characteristic resistance					Ø 5,5 - Characteristic resistance									
Steel grade					Steel grade					Steel grade									
		S235	S275	S355			S235	S275	S355			S235	S275	S355					
Thickness (mm)	2	Loads (kN)	3,60	4,20	5,40	Thickness (mm)	1	Carichi (kN)	1,25 kN	1,45 kN	1,90 kN	Thickness (mm)	3	Loads (kN)	6	7	8,40		
									1,2	1,36 kN	1,59 kN				2,04 kN	4	7,95	9,95	11,20
									1,5	1,44 kN	1,70 kN				2,18 kN				
									2	2,5 kN	2,94 kN				3,80 kN	5	9,95	11,80	14