

Specifica Tecnica

| MAX LIFE 800 | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|
| 1 lt | 5 kg | 25 kg |
| cod. 10.106.010 | cod. 10.106.011 | cod. 10.106.012 |



| | |
|------------------------------|---|
| Categoria: | Prodotto chimico ausiliario per trattamento acque |
| Applicazione: | Disperdente disincrostante e anticorrosivo in circuiti chiusi |
| Aspetto: | Liquido |
| Densità Relativa: | 1,25 |
| Odore: | Odore caratteristico |
| Colore: | Marrone |
| pH: | 7,0 ± 0,5 |
| Solubilità Acqua: | Completamente miscibile |
| Punto infiammabilità: | Non infiammabile |

Descrizione: Le incrostazioni che si formano negli impianti che utilizzano acqua sono costituite principalmente da carbonati di calcio, che inglobano nella loro struttura ossidi di ferro, silice, solfati di calcio, solidi sospesi, ecc...

Nei casi di esercizi incrostanti e di reintegri con inquinanti organici e solidi sospesi, risulta inevitabile la formazione di depositi che, nel corso del tempo, comporta una perdita di rendimento nello scambio termico. Inoltre le incrostazioni e i depositi si formano in modo disomogeneo, creando delle zone discontinue in cui è possibile l'innescare di pile localizzate che sono alla base delle corrosioni puntiformi.

Negli impianti con scambio termico, le incrostazioni si depositano generalmente nelle zone più calde e, a causa del loro potere isolante, possono ridurre del 10 - 20% il rendimento anche con soli 2 - 3 mm di deposito. Inoltre tali incrostazioni possono innescare i seguenti inconvenienti:

- rottura degli elementi in ghisa delle caldaie;
- smandrinatura dei tubi;
- surriscaldamenti e cedimenti delle lamiere del focolare;
- diminuzione della resa termica con eccessivo consumo di combustibile o con perdita di produttività;
- difetti di circolazione per intasamenti, con deficienze e irregolarità nella distribuzione del calore;
- corrosioni localizzate in tutto il circuito.

Il trattamento con il nostro prodotto si basa sulle proprietà disincrostanti e protettive dei principi attivi contenuti. Il prodotto deve essere immesso a più riprese in un punto ben stabilito dell'impianto; esso, sfruttando la normale circolazione dell'acqua nel circuito, raggiunge tutti i punti dello stesso, esplicando la sua azione lenta e progressiva (accelerata dalla temperatura).

Il prodotto è costituito da una miscela bilanciata di composti chimici organici ed inorganici, che agiscono per via chimica e chimico-fisica sulle incrostazioni. Mediante l'azione di principi attivi sequestranti, i sali del calcio vengono portati in soluzione a pH alcalino o neutro, mentre l'azione dei disperdenti agisce sui depositi di silice e di ossidi metallici, rendendoli amorfi e disperdendoli nella soluzione. Inoltre il potere anticorrosivo del prodotto agisce con un'azione di polarizzazione anodica, assicurando una protezione delle superfici dell'impianto ed evitando quei fenomeni corrosivi tipici degli impianti chiusi di riscaldamento o raffreddamento, causati da ossigeno o da anidride carbonica.

In questo modo il principio attivo anticorrosivo protegge le superfici metalliche quando queste vengono messe allo scoperto dall'azione disincrostante del prodotto. La rimozione degli ossidi

AQUAMAX SAN S.r.l.

Via Ho Chi Min, 12
60022 Castelfidardo (AN)
Tel. 071/780064
e-mail : info@aquamaxsan.com
www.aquamaxsan.com



comporta un innalzamento di pH; per questo motivo, per valori superiori ad 8, va aggiunto il correttore fino ad avere pH 7,5. Il prodotto è stabile fino a 130 °C.

Per migliorare la passivazione finale della superficie da pulire, aggiungere nelle ultime ore di trattamento, il ns. MAX LIFE 100, in funzione dell'azione desiderata e dei metalli presenti, all'1 % sul volume, mantenendo il pH nel range 8 - 10. Nei casi in cui non esiste una circolazione forzata, occorre crearla con un apposita pompa.

Vantaggi:

- esercita un'azione disincrostante sui depositi esistenti;
- inibisce la formazione delle incrostazioni e ne favorisce la dispersione;
- esercita un'azione anticorrosiva diretta sulle superfici metalliche scoperte;;
- formulato completo per circuiti chiusi da decappare in modo totale;
- stabile chimicamente;
- attivo in un ampio range di pH;
- stabile termicamente;
- attivo fino a 130 °C almeno;
- liquido di semplice manipolazione ed impiego;
- lavora a pH neutro o alcalino: 6.5 - 10.

Dosaggio: Il dosaggio di prodotto indicato per la pulizia dal 2% al 10% in volume rispetto all'acqua nel circuito. La scelta del dosaggio va fatta in relazione alla durata ed alla temperatura a cui viene eseguita la pulizia, oltre che alla consistenza delle incrostazioni presenti. Il prodotto va ricircolato per diversi giorni, durante il normale funzionamento dell'impianto, oppure fino ad intorbidimento della soluzione; in questo caso occorre scaricare il circuito e ripetere l'intervento per almeno due volte, o fino a quando nel circuito rimane acqua chiara.

Se la pulizia deve essere eseguita su un circuito nuovo, dove non sono presenti incrostazioni di natura salina, il dosaggio si può ridurre al di sotto del 2 %. La temperatura elevata favorisce l'azione decapante; si consiglia un valore compreso fra 80 e 130 °C.

AQUAMAX SAN S.r.l.

Via Ho Chi Min, 12
60022 Castelfidardo (AN)
Tel. 071/780064
e-mail : info@aquamaxsan.com
www.aquamaxsan.com



Alimentazione: Il prodotto va dosato nel circuito con un adeguato sistema di caricamento o versato direttamente nel vaso di espansione.

Manipolazione: Evitare il contatto con gli occhi, la pelle, gli indumenti. Seguire le norme di Igiene industriale.

Contenitori Adatti: Fusti in HDPE (polietilene ad alta densità).

Contenitori da evitare: Evitare l'uso di acciaio comune, rame e le sue leghe.

Stoccaggio: Stoccare in luoghi asciutti e a temperatura ambiente. Teme il calore, l'irraggiamento solare ed il gelo.

Imballi disponibili

Tanica da 1 lt, 5 kg, 25 kg.