

# LUNA DUO-TEC COMPACT+ 24 GA

## CARATTERISTICHE

Caldaia murale a gas premiscelata a condensazione con produzione istantanea d'acqua calda sanitaria

Tipo di installazione: C13-C33-C43-C53-C63-C83-B23

Portata termica nominale sanitario: 24,7 kW

Potenza termica nominale sanitario: 24 kW

Portata termica nominale riscaldamento: 20,6 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 80/60°C: 20 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 50/30°C: 21,8 kW

Potenza termica ridotta 80/60°C : 3,4 kW

Potenza termica ridotta 50/30°C: 3,7 kW

Rendimento al 30%: 109%

Rendimento nominale 80/60°C: 97,7%

Rendimento nominale 50/30°C: 105,8%

Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento ambiente: A

Classe di efficienza energetica stagionale del sanitario: A

Riscaldamento dell'acqua – Profilo di carico: XL

Classe NOx 5

Produzione acqua calda sanitaria:  $\Delta T$  25°C: 13,8 l/min

Apparecchio di categoria II2H3P funzionante a gas tipo G20–G31



Pannello di controllo con ampio display LCD retroilluminato, tasti di regolazione e programmazione, termometro-manometro digitale e analogico del circuito riscaldamento

Funzioni di regolazione climatica (con sonda esterna optional)

Predisposizione termostato ambiente e cronotermostato con sonda modulante

Predisposizione controllo impianti misti (MS IN Universale alta/bassa temperatura)

Ampio campo di modulazione di fiamma (1:7) tramite sistema GAC (Gas Adaptive Control) il quale permette di garantire un controllo automatico della combustione per mantenere costanti i valori di massima efficienza

Sistema di degasazione automatica in fase di accensione

Accensione elettronica con controllo a ionizzazione di fiamma

Grado di protezione: IPX5D

Scambiatore primario acqua/gas a serpentino in acciaio inox AISI 316L

Scambiatore secondario acqua/acqua in acciaio inox

Valvola deviatrice a 3 vie elettrica

Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità

By-pass automatico sul circuito riscaldamento

Manometro digitale e analogico sul circuito riscaldamento

Vaso di espansione riscaldamento con capacità 7 l e precarica 0,8 bar

Pompa di circolazione ad alta efficienza ErP a modulazione totale con degasatore incorporato

Flussometro sanitario ad effetto Hall per rilevazione prelievo acqua calda

Funzionamento in sanitario con pressione minima dell'acqua di 0,15 bar e con portata minima di 2 l/min.

Filtro ispezionabile su entrata acqua caricamento

Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar

Campo di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 25-80°C

Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria (nel caso di abbinamento ad un bollitore) : 35-60°C

Temperatura minima di funzionamento: - 5°C

Dimensioni h x l x p: 700 x 400 x 299 mm

## SISTEMA DI CONTROLLO E SICUREZZA

Controllo temperature mediante sonde NTC

Post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi

Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua

Controllo elettronico pompa bloccata

Sistema antibloccaggio pompa e valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore

Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi

Dispositivo antigelo totale che interviene con temperatura inferiore a 5°C

Termometro elettronico

Visualizzazione pressione circuito riscaldamento sul pannello di controllo

## ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto scarico impianto

Dima in carta

Traversa di supporto in metallo e ganci di sostegno

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

# LUNA DUO-TEC COMPACT+ 28 GA

## CARATTERISTICHE

Caldaia murale a gas premiscelata a condensazione con produzione istantanea d'acqua calda sanitaria

Tipo di installazione: C13-C33-C43-C53-C63-C83-B23

Portata termica nominale sanitario: 28,9 kW

Potenza termica nominale sanitario: 28 kW

Portata termica nominale riscaldamento: 24,7 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 80/60°C: 24 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 50/30°C: 26,1 kW

Potenza termica ridotta 80/60°C : 3,8 kW

Potenza termica ridotta 50/30°C: 4,1 kW

Rendimento al 30%: 109%

Rendimento nominale 80/60°C: 97,6%

Rendimento nominale 50/30°C: 105,8%

Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento ambiente: A

Classe di efficienza energetica stagionale del sanitario: A

Riscaldamento dell'acqua – Profilo di carico: XL

Classe NOx 5

Produzione acqua calda sanitaria:  $\Delta T$  25°C: 16,1 l/min

Apparecchio di categoria II2H3P funzionante a gas tipo G20–G31



Pannello di controllo con ampio display LCD retroilluminato, tasti di regolazione e programmazione, termometro-manometro digitale e analogico del circuito riscaldamento

Funzioni di regolazione climatica (con sonda esterna optional)

Predisposizione termostato ambiente e cronotermostato con sonda modulante

Predisposizione controllo impianti misti (MS IN Universale alta/bassa temperatura)

Ampio campo di modulazione di fiamma (1:7) tramite sistema GAC (Gas Adaptive Control) il quale permette di garantire un controllo automatico della combustione per mantenere costanti i valori di massima efficienza

Sistema di degasazione automatica in fase di accensione

Accensione elettronica con controllo a ionizzazione di fiamma

Grado di protezione: IPX5D

Scambiatore primario acqua/gas a serpentino in acciaio inox AISI 316L

Scambiatore secondario acqua/acqua in acciaio inox

Valvola deviatrice a 3 vie elettrica

Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità

By-pass automatico sul circuito riscaldamento

Manometro digitale e analogico sul circuito riscaldamento

Vaso di espansione riscaldamento con capacità 7 l e precarica 0,8 bar

Pompa di circolazione ad alta efficienza ErP a modulazione totale con degasatore incorporato

Flussometro sanitario ad effetto Hall per rilevazione prelievo acqua calda

Funzionamento in sanitario con pressione minima dell'acqua di 0,15 bar e con portata minima di 2 l/min.

Filtro ispezionabile su entrata acqua caricamento

Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar

Campo di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 25-80°C

Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria (nel caso di abbinamento ad un bollitore) : 35-60°C

Temperatura minima di funzionamento: - 5°C

Dimensioni h x l x p: 700 x 400 x 299 mm

## SISTEMA DI CONTROLLO E SICUREZZA

Controllo temperature mediante sonde NTC

Post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi

Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua

Controllo elettronico pompa bloccata

Sistema antibloccaggio pompa e valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore

Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi

Dispositivo antigelo totale che interviene con temperatura inferiore a 5°C

Termometro elettronico

Visualizzazione pressione circuito riscaldamento sul pannello di controllo

## ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto scarico impianto

Dima in carta

Traversa di supporto in metallo e ganci di sostegno

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.