

are used.

\*SAF-FRO, WELDLINE, OERLIKON, CEMONT

**DATI OPERATIVI LANCE PER SALDARE, SALDOBRASARE E RISCALDARE**  
**OPERATING DATA ON NOZZLES FOR WELDING, BRAZE-WELDING AND HEATING**

LANCE OSSIACETILENE OXYACETYLENE LANCES	Erogazione acetilene (l/h) Acetylene Output (l/h)	Ossigeno (bar) Oxygen (bar)	Acetilene (bar) Acetylene (bar)
Monoforo per saldare e saldobrasare Single-holed for welding and braze-welding	25 + 80	1,5	0,1
	160 + 500	2,5	0,1
	800 + 1250	2,5	0,2
	1800 + 3150	3	0,5
Multiforo per riscaldare Multi-holed for heating	800 + 1250	2,5	0,2
	2500 + 4000	3	0,5
	5000	4	0,7
LANCE OSSIPROPANO E OSSIMETANO OXYPROPANE AND OXYMETHANE NOZZLES	N° Lancia Nozzle N°	Ossigeno (bar) Oxygen (bar)	Propano, Metano (bar) Propane, Methane (bar)
Monoforo a fiamma pilota per saldobrasare Single-holed with a pilot flame to braze-weld	0TPM + 4TPM	2,5	0,1 + 0,2
	5TPM + 7TPM	2,5 + 3,5	0,1 + 0,2
	8TPM + 10TPM	3,5 + 4,5	0,2 + 0,4
	6TPM + 7TPM	2,5 + 3,5	0,1 + 0,2
Multiforo per riscaldare Multi-holed for heating	9TPM	3,5 + 4,5	0,2 + 0,3
	11TPM + 12TPM	3,5 + 4,5	0,7 + 1,0

**DATI OPERATIVI LANCE PER GROSSI RISCALDI**  
**OPERATING DATA ON NOZZLES FOR HEAVY HEATING**

BRUCIATORI PROPANO PROPANE BURNERS			BRUCIATORI METANO METHANE BURNERS			BRUCIATORI TETRENE TETRENE BURNERS		
N°	Ossigeno (bar) Oxygen (bar)	Propano (bar) Propane (bar)	N°	Ossigeno (bar) Oxygen (bar)	Metano (bar) Methane (bar)	N°	Ossigeno (bar) Oxygen (bar)	Tetrene (bar) Tetrene (bar)
12PM	2 + 3	0,5	12PM	2 + 3	1	12T	3 + 5	1,5 + 2
13PM	2 + 5	1	13PM	2 + 5	1,2	13T	3 + 5	2 + 2,5
14PM	3 + 6	1,3	14PM	3 + 6	1,5	14T	5 + 8	2 + 3,5
15PM	4 + 8	2	15PM	4 + 8	1,7 + 2	-	-	-

**DATI OPERATIVI LANCE DA TAGLIO**  
**OPERATING DATA CUTTING NOZZLES**

PUNTE DA TAGLIO H1F o MINIFROVER - tenuta piana H1F or MINIFROVER CUTTING TIPS - flat seat				PUNTE DA TAGLIO IC - tenuta conica IC CUTTING TIPS - conical seat			
Spessore da tagliare (mm) Cutting thickness (mm)	PRESSIONI (bar) PRESSURES (bar)			Spessore da tagliare (mm) Cutting thickness (mm)	PRESSIONI (bar) PRESSURES (bar)		
	Ossigeno Oxygen	Acetilene, Metano Acetylene, Methane	Propano, Tetrene Propane, Tetrene		Ossigeno Oxygen	Acetilene, Metano Acetylene, Methane	Propano, Tetrene Propane, Tetrene
5	2,5	0,1 + 0,35	0,1 + 0,2	10	2,5	0,25	0,12
10	2,5	0,1 + 0,35	0,1 + 0,2	25	3	0,25	0,12
25	3	0,1 + 0,4	0,1 + 0,3	50	3	0,3	0,15
50	3	0,15 + 0,4	0,15 + 0,3	100	3,5	0,3	0,18
75	3,5	0,15 + 0,4	0,15 + 0,3	200	5	0,45	0,18
100	3,5	0,2 + 0,45	0,2 + 0,4	-	-	-	-

N.B. - I dati in tabella sono indicativi, possono variare in funzione del tipo di materiale da tagliare, della purezza dei gas impiegati. Le pressioni indicate nelle tabelle sono misurate al cannello. Compensare le cadute di pressione dovute al diametro/lunghezza del tubo, ai raccordi ed accessori della tubazione incrementando adeguatamente la pressione di uscita del riduttore.  
 N.B. - The data given in the table above is only indicative and can vary according to the material to be cut and the purity of the gases being used. The pressure indicated in the chart are measured at the shank. Compensate the drop of pressure due to hose diameter/length, connection and accessory of the pipeline by increasing the supply pressure at the pressure reducer.