



## LOCTITE PROFESSIONAL BLOCCANTE ALTA RESISTENZA

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il Bloccante è un adesivo / sigillante anaerobico monocomponente, che sviluppa una resistenza meccanica forte. Il prodotto polimerizza in assenza di aria, interposto tra due superfici di metallo.

### CAMPI D'IMPIEGO

Indispensabile per bloccare dadi, bulloni e prigionieri; per bloccare permanentemente ingranaggi e pulegge; per sopprimere giochi e rinforzare montaggi ad interferenza. Consigliato quando è richiesta una elevata resistenza meccanica, alle sollecitazioni dinamiche e alle alte temperature (+ 200°C).

### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### Proprietà del prodotto allo stato liquido

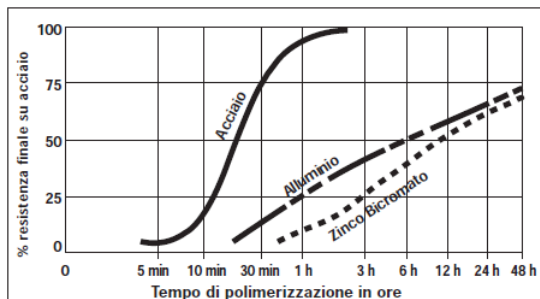
Natura Chimica                      Uretano metacrilato.  
Aspetto                                   Verde fluorescente.

	Valore	Intervallo
Peso specifico @ 25°C	1.13	
Viscosità @ 25°C mPas (cP)		
Brookfield RVT		
asta 2 @ 20 rpm	500	400-600
DIN 54453 MV		
D = 129 s-1 dopo 180 secondi	500	300-600
Punto d'infiammabilità (TCC) °C	>100	

### Condizioni di polimerizzazione

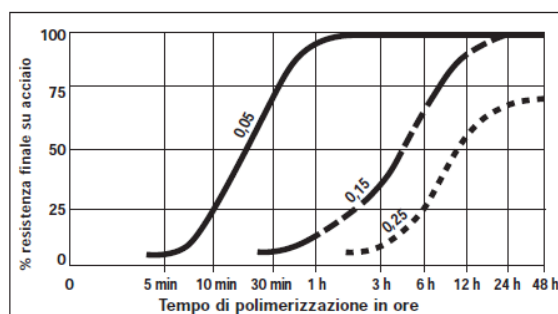
#### Velocità di polimerizzazione in funzione del substrato

La velocità di polimerizzazione dipende dal substrato sul quale è applicato il prodotto. Il grafico seguente mostra la resistenza al distacco sviluppata nel tempo con perni e collari di differenti substrati testati in accordo alla norma MIL R 46082.



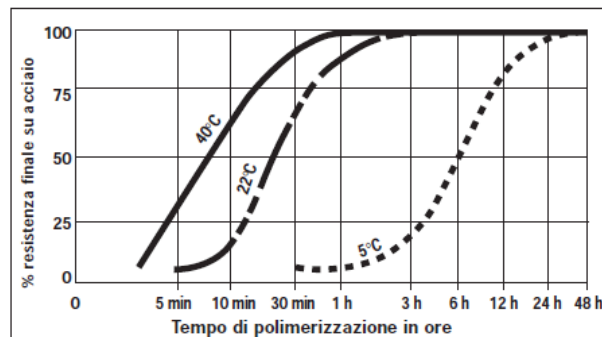
#### Velocità di polimerizzazione in funzione del gap

La velocità di polimerizzazione dipende dal gap tra le due superfici da incollare. Il grafico seguente mostra la resistenza al taglio sviluppata nel tempo con perni e collari d'acciaio in accordo alla norma MIL R 46082.



#### Velocità di polimerizzazione in funzione della temperatura

La velocità di polimerizzazione è in funzione della temperatura dell'ambiente. Il grafico seguente mostra la resistenza al distacco sviluppata nel tempo, a differenti temperature, con perni e collari d'acciaio in accordo alla norma MIL R 46082.





### Velocità di polimerizzazione in funzione dell'attivatore

Qualora il tempo di polimerizzazione fosse troppo lungo, a causa del gap troppo elevato o della temperatura troppo bassa, applicando un attivatore sulla superficie si aumenterà la velocità di polimerizzazione.

### Proprietà dell'adesivo polimerizzato

#### Proprietà fisiche

Coefficiente di dilatazione termica, ASTM D696, K <sup>-1</sup>	100x10 <sup>6</sup>
Coefficiente di conduttività termica, ASTM C177, W · m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>	0,1
Calore specifico, kJ · kg <sup>-1</sup> · K <sup>-1</sup>	0,3
Gap massimo, mm	0,15



#### NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

[www.henkel.it](http://www.henkel.it)

[www.portalehenkel.it](http://www.portalehenkel.it)