

Serbatoio da esterno mod. Verticale



CODICE

a

h

V0300

lt. 300

cm.

80

70

V0500

lt. 500

cm.

85

112

VX100

lt. 1000

cm.

80

205

Oggetto : Caratteristiche tecniche e Certificazione “Serbatoi da Esterno” Zetaplast

Con la presente siamo a specificare quanto segue:

- Il materiale utilizzato per la produzione dei serbatoi è PoliEtilene (PE) vergine colorato a caldo o miscele di polietilene colorato a caldo più polietilene neutro.
- *I Serbatoi da Esterno sono conformi alla seguente legislazione comunitaria:*

Regolamento n° 1935/2004/CE; Regolamento n° 1895/2005/CE; Direttiva 2002/72/CE

- *I Serbatoi da Esterno sono conformi alla seguente legislazione comunitaria:*

DPR 777/82 s.a.m.i.; Decreto Ministeriale 21 Marzo 1973 s.m.i.

- Gli esami svolti sui ns. prodotti da parte di A.R.P.A.T. Lucca evidenziano che non c'è migrazione di colorante e/o sostanze tossiche nell'acqua contenuta rendendoli idonei al contenimento di acqua potabile in accordo con il D.M. n° 174 del 6 Aprile 2004
- L'intervallo di utilizzo è -20°C - +60°C. Consigliamo comunque di operare entro i 50 °C
- La compatibilità del PE con le principali sostanze è indicata in tabella allegata; per quanto non indicato in tabella, riferirsi alle schede tecniche e di sicurezza della sostanza da contenere così come nel caso di miscele di più componenti.
- Gli inserti sono in ottone . Verificare la compatibilità delle sostanze con ogni componente con cui possano venire in contatto.
- I tappi sono a vite e /o con ghiera a tenuta impermeabile, non stagna. Proprio per questo motivo i serbatoi non sono mai sottoposti a pressioni che si discostino dalla pressione idrostatica. Durante le operazioni di graduale riempimento e svuotamento assicurare un adeguato sfiato dell'aria contenuta. Prevedere, se necessario un sistema di troppo pieno.
- Il dimensionamento dei serbatoi per esterno è svolto per contenere liquidi con $\rho = 1000 \text{ kg / m}^3$, per densità maggiori non riempire completamente il serbatoio; non è comunque assicurabile la stabilità dimensionale.
- Lo spessore medio della pareti è compreso tra 2 e 10 mm in relazione al volume ed alla forma.

- Il posizionamento dei serbatoi da esterno deve essere fatto su una superficie piana, uniforme, orizzontale (max 4‰) e di ampiezza uguale o superiore alla base del serbatoio. In fase di installazione prevedere il posizionamento in modo che i prodotti non entrino a contatto tra loro e/o con altri ostacoli in virtù della dilatazione che il riempimento e la temperatura potranno indurre.
- I serbatoi possono essere forati in corrispondenza delle parti piane presenti.
- Essendo il processo produttivo dei serbatoi sensibile a fattori ambientali quali temperatura, pressione ecc, le dimensioni possono variare sensibilmente pertanto anche le dimensioni indicate su depliant, catalogo, stampigliature ed altra documentazione sono puramente indicative.
- Ripulire il contenitore da residui di lavorazione eventualmente presenti o formatisi.
- Il collegamento tramite inserti deve essere effettuato con raccordi flessibili in modo da non sollecitare la zona di attacco. La foratura dell'inserto deve avvenire completamente in modo che gli inserti a vite non discostino, spingendolo, il polietilene dall'inserto.
- La coppia di serraggio deve essere indicativamente inferiore a 10 kg*m e non deve mai verificarsi lo slittamento entro la propria sede dell'inserto in ottone.
- Consigliamo di effettuare tutte le verifiche almeno 48 ore dopo l'installazione e riempimento dei serbatoi

COMPATIBILITÀ DEL POLIETILENE

R = RESISTENZA BUONA
LR = RESISTENZA LIMITATA
NR = RESISTENZA NON SUFFICIENTE

Prodotto contenuto

Temp. d'esercizio 23° 60°

ACETO	R R	ACQUA DI MARE	R R	BORO TRIFLUORURO	R R	GLUCOLE ETILENICO	R R	PROPYLENE DICLORURO (100%)	NR NR
ACETONE	R R	ACQUA OSSIGENATA (100%)	LR NR	BRILLANTINA	R R	GLUCOSIO	R R	PROPILENGLICOLE	R R
ACIDO ACETICO (10%)	R R	ACQUA OSSIGENATA (30%)	R R	BROMO (LIQUIDO)	NR NR	IDROCARBURI AROMATICI	NR NR	RAME CIANURO (SAT.)	R R
ACIDO ACETICO (PURO)	R LR	ACQUA REGIA	NR NR	BUTANDIOLO (100%)	R R	IDROCHINONE	R R	RAME CLORURO (SAT.)	R R
ACIDO ACETILSALICILICO	R R	ACQUARAGIA	NR NR	BUTILACETATO	LR LR	IDROGENO	R R	RAME FLUORURO (2%)	R R
ACIDO ADIPICO	R R	ACRILONITRILE	R R	BUTILFENOLO	R R	INCHIOSTRO	R R	RAME NITRATO (SAT.)	R R
ACIDO ARSENICO (TUTTE CONC.)	R R	ADDOLCITORE PER TESSILI	R R	BUTILFALATO	R LR	IODIO	NR NR	RAME SOLFATO (SAT.)	R R
ACIDO ASCORBICO (10%)	R R	AGENTI BAGNANTI	R R	BUTILGLICOLATO	R LR	IPOSOLFITO	R R	RESOLCINOLO	R R
ACIDO BENZENSOLFONICO	R R	ALCOOL ALLILICO	R R	CACAO	R R	ISOTTIANO	R LR	SALAMOA	R R
ACIDO BENZOICO (TUTTE CONC.)	R R	ALCOOL AMILICO	R R	CAFFE	R R	ISOSTIARNO	R R	SALI DI DIAZO	R R
ACIDO BORICO (TUTTE LE CONC.)	R R	ALCOOL BENZILICO	R R	CALCE	R R	LANOLINA	R LR	SAPONE LIQUIDO	R R
ACIDO BROMIDRICO (50%)	R R	ALCOOL BUTILICO	R R	CALCO BISOLFITO	R R	LATTE	R R	SIDO	R R
ACIDO BUTIRICO (TUTTE CONC.)	NR NR	ALCOOL DA OLIO DI COCCO	R R	CALCO CARBONATO (SOL. SAT.)	R R	LATTE DI CALCE	R R	SODIO ACETATO	R R
ACIDO CARBONICO	R R	ALCOOL ETILICO	R R	CALCO CLORATO (SOL. SAT.)	R R	LATTICE	R R	SODIO BENZOATO (35%)	R R
ACIDO CIANIDRICO	R R	ALCOOL ETILICO (100%)	R R	CALCO CLORURO (SOL. SAT.)	R R	LIEVITO	R R	SODIO BICARBONATO	R R
ACIDO OTTRICO (SAT.)	R R	ALCOOL FURFURILICO	NR NR	CALCO CLORURO (SOL. SAT.)	R R	LIQUIDI DI SVILUPPO FOTOGRAFICO	R R	SODIO BICARBONATO	R R
ACIDO CLORIDRICO (GAS SECCO)	R R	ALCOOL METILICO (100%)	R R	CALCO IDRATO (TUTTO CONC.)	R R	LISCIA (10%)	R R	SODIO BISOLFATO	R R
ACIDO CLORIDRICO (TUTTE CONC.)	R R	ALCOOL METOSSIBUTILICO	R LR	CALCO OSSIDO (SOL. SAT.)	R R	MAGNESIO CARBONATO	R R	SODIO BISOLFATO	R R
ACIDO CLORACETICO	R LR	ALCOOL PROPARGILICO	R R	CALCO SOLFATO	R R	MAGNESIO CLORURO	R R	SODIO BROMURO	R R
ACIDO CLOROPROPIONICO	R R	ALDEIDE ACETICA	LR NR	CALOMELANO	R R	MAGNESIO IDROSSIDO	R R	SODIO CARBONATO	R R
ACIDO CLOROSOLFONICO (100%)	NR NR	ALDEIDE BUTIRICA	R R	CANFORA	R R	MAGNESIO NITRATO	R R	SODIO CIBACRONE	R R
ACIDO CROMICO (50%)	R LR	ALDEIDE FTALICA	R R	CAPROLATTAME	R R	MAGNESIO SOLFATO	R R	SODIO CLORURO	R R
ACIDO DICHLORACETICO (50%)	R LR	ALDEIDE FTALICA	R R	CARBONIO TETRACLORURO	NR NR	MERCURCROMO	R R	SODIO CLORURO	R R
ACIDO DICHLORACETICO (PURO)	R LR	ALDEIDE FURFURILICA	LR NR	CATRAME	R R	MERCURIO	R R	SODIO CLORURO	R R
ACIDO DIGLICOLICO	R R	ALDEIDE SALICILICA	R R	CELLULOSA	R R	METILENE CLORURO (100%)	NR NR	SODIO CLORURO	R R
ACIDO FENOLSOLFONICO	R R	ALLUME (TUTTI I TIPI)	R R	CERA	R LR	N-EPTANO	NR NR	SODIO FERRI / FERRI CIANURO	R R
ACIDO FLUORBORICO	R R	ALLUMINO CLORURO (TUTTE CONC.)	R R	CHEROSENE	LR LR	N-OTTANO	R R	SODIO FLUORURO	R R
ACIDO FLUORIDRICO (40%)	R R	ALLUMINO FLUORURO (TUTTE CONC.)	R R	CHININO	R R	NAFTA	R LR	SODIO IDROSSIDO	R R
ACIDO FLUORIDRICO (70%)	R LR	ALLUMINO SOLFATO (TUTTE CONC.)	R R	CLORO (100% GAS SECCO)	LR NR	NAFTALINA	NR NR	SODIO IODURO	R R
ACIDO FLUOSILICICO	R LR	AMIDO (SOLUZIONE SATURA)	R R	CLORO LIQUIDO	NR NR	NICHEL CLORURO	R R	SODIO NITRATO	R R
ACIDO FORMICO (TUTTE CONC.)	R R	AMILE ACETATO	NR NR	CLOROBENZENE	NR NR	NICHEL NITRATO	R R	SODIO SOLFATO	R R
ACIDO FOSFORICO (50%)	R R	AMILE CLORURO	NR NR	COLORFORMIO	LR NR	NICHEL SOLFATO	R R	SODIO SOLFATO	R R
ACIDO FOSFORICO (80%)	R LR	AMINOCACI	R R	COLLA	R R	NICOTINA (PULITA)	R R	SODIO SOLFURO	R R
ACIDO GALLICO	R R	AMMONIACI	R R	CONCENTRATI DI COLA	R R	NITROBENZENE	NR NR	SOLFURO DI CARBONIO	NR NR
ACIDO GLUCOLICO	R R	AMMONIO ACETATO	R R	DECALINA	R LR	OLI MINERALI	LR NR	SOLUZIONE SAPONE (TUTTE CONC.)	R R
ACIDO IPOCLOROSO	R R	AMMONIO CARBONATO	R R	DESTINA	R R	OLIO DI CANFORA	NR NR	SOLUZIONI PER PLACCAT. CADMIO	R R
ACIDO LATTICO	R R	AMMONIO CLORURO (SOL. SAT.)	R R	DESTROSIO	R R	OLIO DI COTONE	R R	SOLUZIONI PER PLACCAT. ORO	R R
ACIDO NITRICO (30%)	R R	AMMONIO FLUORURO (SOL. SAT.)	R R	DESTROSIO (SOL. ACQUOSA SAT.)	R R	OLIO DI MAIS	R R	SOLUZIONI PER PLACCAT. ARGENTOR	R R
ACIDO NITRICO (50%)	R LR	AMMONIO IDRATO (10%)	R R	DIETILEN GLICOLE	R R	OLIO DI RICINO (TUTTE LE CONC.)	R R	SOLUZIONI PER PLACCAT. CADMIO	R R
ACIDO NITRICO (70%)	R LR	AMMONIO IDRATO (30%)	R R	DICLORO ETANO	NR NR	OLIO DI VASELINA	R LR	SOLUZIONI PER PLACCAT. RAME	R R
ACIDO NITRICO (95%)	NR NR	AMMONIO NITRATO (SOL. SAT.)	R R	DICLOROBENZENE (ORTO E PARA)	NR NR	OLIO LUBRIFICANTE	R R	SOLUZIONI PER PLACCAT. OTTONE	R R
ACIDO OLEICO	R LR	AMMONIO PERSOLFATO (SOL. SAT.)	R R	DIBUTILFALATO	LR LR	OLIO MOTORE	R LR	SOLUZIONI PER PLACCAT. PROMBO	R R
ACIDO OSSALICO	R R	AMMONIO SOLFATO (SOL. SAT.)	R R	DILUENTE PER VERNICI	R LR	OLIO PER TRASFORMATORE	R LR	SOLUZIONI PER PLACCAT. RAME	R R
ACIDO PALMITICO	R R	ANDRIDE ACETICA	NR NR	DIMETILAMMINA	NR NR	OSSIDO DI CARBONIO (TUTTE LE CONC.)	R R	SOLUZIONI PER PLACCAT. STAGNO	R R
ACIDO PERCLORICO	LR NR	ANDRIDE CARBONICA	R R	EMULSIONANTI PER FOTOGRAFIA	R R	PARAFFINA	R LR	SOLUZIONI PER PLACCAT. ZINCO	R R
ACIDO PRUSSICO	R R	ANILINA	NR NR	EPTANO	NR NR	PENTANO	R LR	SPIRITO	R R
ACIDO SALICILICO	R R	ANTIGELO	R R	ESANODIO (TERZIARIO)	R R	PERCLORO ETILENE	NR NR	STAGNO CLORURO (CO)	R R
ACIDO SELENICO	R R	ANTIMONIO	R R	ETERE ETILICO	NR NR	PETROLIO	R LR	STAGNO CLORURO (OSO)	R R
ACIDO SILICICO	R R	ARGENTO NITRATO (SOL.)	R R	ETILACETATO	LR LR	PETROLIO	R LR	STIROLO	R LR
ACIDO SOLFORICO	R R	ARGENTO NITRATO (SOL.)	R R	ETILBENZENE	NR NR	PIGMENTI SECCHI	R R	STIROLO	R LR
ACIDO SOLFOCROMICO	NR NR	ARIA	R R	ETILCLORURO	NR NR	PIOMBO ACETATO	R R	TETRAIDROFURANO	NR NR
ACIDO SOLFORICO (50%)	R R	ARSENICO	R R	FENOLE	R R	PIOMBO NITRATO	R R	TITANIO TETRACLORURO	NR NR
ACIDO SOLFORICO (70%)	R LR	BAGNO GALVANICO DI CROMATURA	R R	FERRIO	R R	PIRIDINA	R R	TOLUENE	NR NR
ACIDO SOLFORICO (80%)	R NR	BARIO CARBONATO (SOL. SAT.)	R R	FERRIO CLORURO (CO)	R R	PITTURE IN EMULSIONE	R R	TRICLORO ETILENE (TRIELINA)	NR NR
ACIDO SOLFORICO (96%)	LR NR	BARIO CLORURO (SOL. SAT.)	R R	FERRIO CLORURO (OSO)	R R	POLPA DI FRUTTA	R R	UREA (30%)	R R
ACIDO SOLFORICO (98%)	LR NR	BARIO IDRATO	R R	FERRIO NITRATO (CO)	R R	POTASSIO BICARBONATO	R R	VANGLIA	R R
ACIDO SOLFORICO (FUMANTE)	NR NR	BARIO SOLFATO (SOL. SAT.)	R R	FERRIO SOLFATO (OSO)	R R	POTASSIO BICROMATO (40%)	R R	VERDE RAME	R R
ACIDO SOLFOROSO	R R	BARIO SOLFURO (SOL. SAT.)	R R	FERTILIZZANTI	R R	POTASSIO BROMURO	R R	VERNICE	R LR
ACIDO STEARICO (100%)	R R	BENZALDEIDE	R LR	FLUORO SECCO	NR NR	POTASSIO CARBONATO	R R	VERNICE ALLA CELLULOSA	R R
ACIDO SUCCINICO (50%)	R R	BENZENE	NR NR	FORMALDEIDE (40%)	R R	POTASSIO CIANURO	R R	VERNICE ALLA TREMENTINA	LR LR
ACIDO TANNICO	R R	BENZINA	NR NR	FORMALINA	R R	POTASSIO CLORATO	R R	VINI	R R
ACIDO TARTARICO	R R	BIANCO DI BALENA	R LR	FOSFATO BISODICO	R R	POTASSIO CLORURO	R R	WIDELICHTONE	LR LR
ACIDO TRIOLICO	R R	BIRRA	R LR	FOSFATO SODICO (TR)	R R	POTASSIO CROMATO (40%)	R R	WISKEY	R R
		BISMUTO CARBONATO (SOL. SAT.)	R R	FOSGENE	NR NR	POTASSIO ESACIANOFRATTO II	R R	XILENE	NR NR
		BITUME	R LR	FREON 12	NR NR	POTASSIO ESACIANOFRATTO III	R R	ZINCO BROMURO	R R
		BORACE	R R	FLUOROSIO	NR NR	POTASSIO FLUORURO	R R	ZINCO CARBONATO	R R
				FURFURIOLO	NR NR	POTASSIO IDROSSIDO (CONC.)	R R	ZINCO CLORURO	R R
				GAROFIL	R LR	POTASSIO NITRATO	R R	ZINCO OSSIDO	R R
				GLICERINA	R R	POTASSIO PERCLORATO (10%)	R R	ZINCO SOLFATO	R R
				GLICOL TRIETILENICO	R R	POTASSIO PERMANGANATO (20%)	R R	ZINCO STEARATO	R R
				GLICOLE	R R	POTASSIO PERSOLFATO	R R		
						POTASSIO SOLFATO (CONC.)	R R		
						POTASSIO SOLFATO (CONC.)	R R		
						POTASSIO SOLFURO (CONC.)	R R		
						PROFUMI	R R		

Zetaplast S.r.l.

Sede e Stabilimento:
Zona industriale selciatella - Via Selciatella
03012 Anagni (FR)
Tel. (+39) 050 804312 - Fax (+39) 050 803016
Fax Verde 800 688687 E-mail: info@zetaplast.net
P.Iva: 01018420503
REA FR-157978

ARPAT

Agenzia Regionale per la Protezione Ambientale della Toscana

Dipartimento Provinciale di Lucca

Via Vallisneri, 6 55100 Lucca

Tel. : 0583-958711 Fax : 0583-958720

Unità Operativa ATTIVITÀ DI LABORATORIO

Rapporto di Prova N. 2005-3009

del 19/09/2005

Richiedente: ZETAPLAST SPA

Indirizzo: VIA NUOVA 134 -- VECCHIANO -- PISA

NUM.REGISTRO: 3159

Anno: 2005

Data registrazione: 26/08/2005

Campione ordinario

Pratica N°: 2096

Campione di: POLIETILENE SEZIONE
TERRACOTTA

Prelevato da: PRIVATO

Richiesta di prova N°: 2005/10

del: 26/08/2005

Data di prelievo: 26/08/2005

Luogo Prelievo: NON DEFINITO

Modalità di conservazione

Al prelievo:

Al trasporto: TEMPERATURA AMBIENTE

In dipartimento: TEMPERATURA AMBIENTE

Loc. esecuz. prova: ARPAT - Dipartimento Provinciale di Lucca

Prova iniziata il: 29/08/2005		Conclusa il: 19/09/2005		
Parametro	Metodo		Risultato	Unità di misura
MIGRAZIONE GLOBALE (SIMULANTE A)	M.U. D.M. 21/03/1973 ALL.IV SEZ. I E SUCC. MOD.	=	0,1	mg/dm ²
MIGRAZIONE DEI COLORANTI	M.U. D.M. 21/03/1973 ALL.IV SEZ.VII	=	96	T.O. %

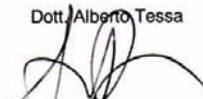
Esecutori delle Prove

p.to Gabriella Disperati



Responsabile supervisione tecnica

Dott. Alberto Tessa



Parere di Conformità: I risultati delle prove sono conformi ai limiti previsti dal D.M. 21/03/73 e successive modificazioni per il simulante di tipo A (acqua), tempo di contatto 10 giorni a 40 °C .

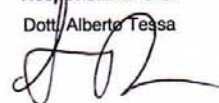
I valori dei risultati sono garantiti nei limiti di ripetibilità del metodo.

Il presente Rapporto di Prova si riferisce esclusivamente al campione sottoposto a prova e non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione del Dipartimento ARPAT



Responsabile U.O.

Dott. Alberto Tessa



Pagina 1 di 1

Zetaplast S.r.l.

Sede e Stabilimento:
Zona industriale selciatella - Via Selciatella
03012 Anagni (FR)
Tel. (+39) 050 804312 - Fax (+39) 050 803016
Fax Verde 800 688687 E-mail: info@zetaplast.net
P.Iva: 01018420503
REA FR-157978

Pagina 4 di 7

ARPAT

Agenzia Regionale per la Protezione Ambientale della Toscana

Dipartimento Provinciale di Lucca

Via Vallisneri, 6 55100 Lucca

Tel. : 0583-958711 Fax: 0583-958720

Unità Operativa ATTIVITÀ DI LABORATORIO

Rapporto di Prova N. 2005-3007

del 19/09/2005

Richiedente: ZETAPLAST SPA**Indirizzo:** VIA NUOVA 134 -- VECCHIANO -- PISA**NUM.REGISTRO:** 3157**Anno:** 2005**Data registrazione:** 26/08/2005**Campione ordinario****Pratica N°:** 2096**Campione di:** POLIETILENE SEZIONE AZZURRO **Prelevato da:** PRIVATO**Richiesta di prova N°:** 2005/8**del:** 26/08/2005**Data di prelievo:** 26/08/2005**Luogo Prelievo:** NON DEFINITO**Modalità di conservazione****Al prelievo:****Al trasporto:** TEMPERATURA AMBIENTE**In dipartimento:** TEMPERATURA AMBIENTE**Loc. esecuz. prova:** ARPAT - Dipartimento Provinciale di Lucca

Prova iniziata il: 29/08/2005		Conclusa il: 19/09/2005	
Parametro	Metodo	Risultato	Unità di misura
MIGRAZIONE GLOBALE (SIMULANTE A)	M.U.D.M. 21/03/1973 ALL.IV SEZ. I E SUCC. MOD.	= 0,1	mg/dm ²
MIGRAZIONE DEI COLORANTI	M.U. D.M. 21/03/1973 ALL.IV SEZ.VII	= 98	T.O. %

Esecutori delle Prove

p.to Gabriele Disperati

Responsabile supervisione tecnica

Dott. Alberto Tessa

Parere di Conformità: I risultati delle prove sono conformi ai limiti previsti dal D.M. 21/03/73 e successive modificazioni per il simulante di tipo A (acqua), tempo di contatto 10 giorni a 40 °C .*I valori dei risultati sono garantiti nei limiti di ripetibilità del metodo.**Il presente Rapporto di Prova si riferisce esclusivamente al campione sottoposto a prova e non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione del Dipartimento ARPAT***Responsabile U.O.**

Dott. Alberto Tessa

Pagina 1 di 1

Zetaplast S.r.l.

Sede e Stabilimento:
Zona industriale selciatella - Via Selciatella
03012 Anagni (FR)
Tel. (+39) 050 804312 - Fax (+39) 050 803016
Fax Verde 800 688687 E-mail: info@zetaplast.net
P.Iva: 01018420503
REA FR-157978

Pagina 5 di 7

ARPAT

Agenzia Regionale per la Protezione Ambientale della Toscana
Dipartimento Provinciale di Lucca
Via Vallisneri, 6 55100 Lucca
Tel. : 0583-958711 Fax: 0583-958720
Unità Operativa ATTIVITÀ DI LABORATORIO

Rapporto di Prova N. 2005-3006

del 19/09/2005

Richiedente: ZETAPLAST SPA

Indirizzo: VIA NUOVA 134 -- VECCHIANO -- PISA

NUM.REGISTRO: 3156

Anno: 2005

Data registrazione: 26/08/2005

Campione ordinario

Pratica N°: 2096

Campione di: POLIETILENE SEZIONE GRIGIO

Prelevato da: PRIVATO

Richiesta di prova N°: 2005/7

del: 26/08/2005

Data di prelievo: 26/08/2005

Luogo Prelievo: NON DEFINITO

Modalità di conservazione

Al prelievo:

Al trasporto: TEMPERATURA AMBIENTE

In dipartimento: TEMPERATURA AMBIENTE

Loc. esecuz. prova: ARPAT - Dipartimento Provinciale di Lucca

Parametro	Metodo	Risultato	Unità di misura
MIGRAZIONE GLOBALE (SIMULANTE A)	M.U D.M 21/03/1973 ALL.IV SEZ. I E SUCC. MOD.	= 0	mg/dm ²
MIGRAZIONE DEI COLORANTI	M.U. D.M. 21/03/1973 ALL.IV SEZ.VII	= 96	T.O. %

Esecutori delle Prove

p.to Gabriele Disperati

Responsabile supervisione tecnica

Dott. Alberto Tessa

Parere di Conformità: I risultati delle prove sono conformi ai limiti previsti dal D.M. 21/03/73 e successive modificazioni per il simulante di tipo A (acqua), tempo di contatto 10 giorni a 40 °C .

I valori dei risultati sono garantiti nei limiti di ripetibilità del metodo.

Il presente Rapporto di Prova si riferisce esclusivamente al campione sottoposto a prova e non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione del Dipartimento ARPAT

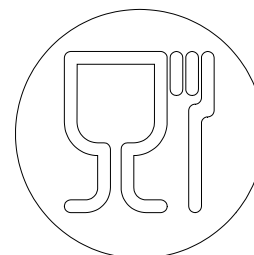


Responsabile U.O.

Dott. Alberto Tessa

Pagina 1 di 1

Sui prodotti per acqua potabile è apposto il marchio



Zetaplast S.r.l.

Sede e Stabilimento:
Zona industriale selciatella - Via Selciatella
03012 Anagni (FR)
Tel. (+39) 050 804312 - Fax (+39) 050 803016
Fax Verde 800 688687 E-mail: info@zetaplast.net
P.Iva: 01018420503
REA FR-157978

Pagina 6 di 7

Modalità di movimentazione ed uso

- Utilizzare tutti gli occhielli presenti, con l'ausilio di corde naturali o sintetiche morbide) a serbatoio vuoto evitando urti e scossoni
- Posizionare il serbatoio in piano (pendenza max 4‰) su una superficie piana, liscia, livellata, pulita da scorie e resistente al peso del serbatoio pieno distanziandolo di circa 10 cm da pareti ed ostacoli.
- Al fine di prevedere una possibile corretta manutenzione installare il prodotto in modo che si possa operare facilmente
- Connettere e collaudare i vari allacciamenti assicurandosi che lo sfiato sia libero per evitare che il serbatoio vada in pressione/depressione.
- Rendere praticabili gli accessi ai serbatoi in modo da permettere le normali operazioni di manutenzione.
- Evitare di realizzare parti in muratura che pregiudichino l'eventuale manutenzione o sostituzione del serbatoio stesso. Accertarsi che guarnizioni, tubi e tutte le parti diverse dal polietilene presenti nel serbatoio, siano idonee al liquido contenuto.
- Non utilizzare esternamente i serbatoi da interro.
- Effettuare l'installazione di tubazioni di afflusso all'ingresso e di deflusso all'uscita a serbatoi ed impianti in presenza degli stessi sul cantiere in modo da esser certi di rispettare i principi idraulici in relazione ad eventuali discrepanze dimensionali tra progetto e prodotto
- Il collegamento ai raccordi in ottone da 1 pollice deve avvenire mediante tubi flessibili ed apponendo eventualmente sorreggi tubo in modo che non venga sollecitata la sezione di collegamento
- Il foro di passaggio deve esser ottenuto in modo da render disponibile tutta la sezione senza lasciare presenza di "spalla" di polietilene dentro l'inserto in ottone.
- Per non compromettere la tenuta degli inserti in ottone, non superare come coppia di serraggio 10 kg * m
- Leggere attentamente e rispettare tutte le indicazioni del presente documento

Marcatura CE

Zetaplast rende disponibile la Certificazione Volontaria di Marcatura CE estesa ad ogni serbatoio su cui siano impressi almeno gli specifici marchi sotto riportati

